



裕博產品型錄

裕博化學成立於1983年，數十年來專注於環氧樹脂加工及應用配方定制，2001年在大陸設立子公司，產品用於碳纖維和玻璃纖維預浸料、灌注、拉擠、纏繞等複合材料成型工藝。2023年與南寶高新投資有限公司合作，成為南寶樹脂集團關聯企業。

樹脂應用涵蓋風力發電、航空航太、汽車、軌道交通、電子產品及運動器材等複材領域。以開發創新為企業最高指導原則，為客戶打造最好的合作體驗。

YU PO CHEMICAL was founded in 1983 and has been focusing on processing and formula customization of epoxy resin for decades. It established a subsidiary in China in 2001. Its products are used in carbon and glass fiber prepreg, infusion, pultrusion, winding and other composite material molding processes. In 2023, it cooperated with NAN PAO Investment Company and became an affiliated enterprise of NAN PAO RESINS GROUP.

Product applications cover composite fields such as wind power, aerospace, automobiles, rail transportation, electronic products and sports equipment. We take innovation as the highest guiding principle of the enterprise to provide the best cooperation experience for customers.



台灣官網



常熟官網



阻燃系列樹脂



	FR-05	FR-32	FR-35	FR-37
黏度 (70°C, cps)	20000~30000	15000~25000	15000~25000	25000~35000
膠化時間 (115°C, min)	5~7 (135°C)	13~15	19~22	8.5~10.5
玻璃轉化溫度 Tg(°C)	115~125	115~125	110~120	110~120
拉伸強度(MPa)	55~65	50~70	40~60	50~60
彎曲強度(MPa)	75~85	80~100	70~90	70~80
斷裂伸長率	1~2%	1~2%	1~2%	1~2%
參考成型參數	模壓 150°C×30 min	模壓 / 熱壓罐 120°C×2 hr	模壓 / 熱壓罐 150°C×30 min	真空袋壓 85°C×5 hr + 120°C×30 min
特點	阻燃 透明無填料 鹵素<900 ppm 滿足UL94 V0與 DIN 5510-2規範	低煙 透明無填料 滿足EN45545-2 R7 HL3與CCAR 25.853 (a)(1)(ii) 規範	低煙 低熱釋放 滿足EN45545 R1 HL3規範	低煙 低溫初固化 滿足EN45545 R1 HL3與BS 6853 lb規範
應用	電子產品 汽車	軌道交通 飛機外觀件	軌道交通 飛機內裝	軌道交通 飛機內裝

泛用/ 運動器材用樹脂



	YPH-125	YPH-30	BTH-09
黏度 (70°C, cps)	35000~45000	16000~25000	12000~20000
膠化時間 (115°C, min)	15~17	14~16	14~17
玻璃轉化溫度 Tg(°C)	145~155	120~130	125~135
拉伸強度(MPa)	70~80	70~80	70~80
彎曲強度(MPa)	140~150	130~140	130~140
參考成型參數	模壓 150°C×30 min	模壓 150°C×30 min	模壓 150°C×30 min
特點	高剛性 高強度	高剛性 低流失	耐衝擊 高強度
應用	單車輪框	冰曲棍 十字弓	球棒 泛用

泛用/ 運動器材用樹脂



	YPH-69	YPH-716	YPH-720	YPH-725
黏度 (70°C, cps)	30000~40000	20000~30000	20000~30000	45000~55000
膠化時間 (115°C, min)	18~23	13~15	14~16	13~15
玻璃轉化溫度 Tg(°C)	125~135	135~145	125~135	135~145
拉伸強度(MPa)	60~70	60~70	40~60	70~80
彎曲強度(MPa)	125~135	100~120	70~90	140~150
斷裂伸長率	3~4%	1~2%	1~2%	--
參考成型參數	模壓 150°C×30 min	模壓 150°C×30 min	模壓 / 熱壓罐 150°C×30 min	模壓 150°C×30 min
特點	高剛性 高強度	高剛性 低流失	耐衝擊 高透明	高剛性 高強度
應用	單車架 網球拍 泛用	單車架 羽球拍	單車輪框	單車架 網球拍 泛用

泛用/ 運動器材用樹脂



	YPH-89	YPH-30M	YPH-308	BTH-06
黏度 (70°C, cps)	25000~35000	15000~23000	10000~20000	35000~45000
膠化時間 (115°C, min)	16~19	14~16	37~43	16~19
玻璃轉化溫度 T _g (°C)	118~128	130~140	120~130	115~125
拉伸強度(MPa)	70~90	70~90	50~60	50~70
彎曲強度(MPa)	145~155	110~130	70~80	70~90
斷裂伸長率	3~4%	--	1~2%	5~6%
參考成型參數	模壓 150°C×10~30 min	模壓 / 捲管爐烘 80°C×30min +130°C×2hr	模壓 RT×1~2 天 + 150°C×30min	模壓 150°C×30 min
特點	耐衝擊	易薄塗	高滲透 低流失	高韌性 耐衝擊
應用	鞋材中底 冰曲棍 泛用	低FAW碳紗	鞋材中底 羽球拍 泛用	棒球棒 冰曲棍

捲管用樹脂



	YPH-58	YPH-505	YPH-52	YPH-500HT
黏度 (70°C, cps)	15000~25000	15000~25000	43000~53000	35000~45000
膠化時間 (115°C, min)	16~19	15~18	21~23	15~18
玻璃轉化溫度 Tg(°C)	125~135	120~135	125~135	130~140
拉伸強度(MPa)	60~70	55~60	55~60	70~80
彎曲強度(MPa)	130~140	90~110	90~110	140~150
斷裂伸長率	2~3%	4~5%	4~5%	--
參考成型參數	捲管爐烘 80°C×30min +130°C×2 hr	捲管爐烘 80°C×30min +130°C×2 hr	捲管爐烘 80°C×30min +130°C×2 hr	模壓 / 捲管爐烘 80°C×30min +130°C×2hr
特點	高剛性	高剛性 回彈佳	低沾黏 易於捲繞	高沾黏性 易服貼
應用	釣竿 捲管	釣竿 箭桿 高球桿 輕量管件	捲管外層	高模量碳紗 低RC預浸料 輕量釣竿

編織布 外觀件用樹脂



	YPH-205	YPH-601	YPH-630	YPH-636
黏度 (70°C, cps)	25000~35000	42000~52000	15000~25000	15000~25000
膠化時間 (115°C, min)	15~18	12~14	4~6 (135°C)	14~16
玻璃轉化溫度 Tg(°C)	115~125	135~145	115~125	100~110
拉伸強度(MPa)	60~70	70~80	60~70	70~80
彎曲強度(MPa)	80~90	100~110	75~85	105~115
斷裂伸長率	4~5%	--	--	1~2
參考成型參數	模壓 135°C×40 min	模壓 150°C×40 min	模壓 120°C×20~40 min	模壓 150°C×30 min
特點	低色度	高強度 低流失 表面樹脂飽和 低針孔	無粉料固化劑 高透明 無白點	低色度 耐黃變
應用	編織件 外觀件	編織件 外觀件	編織件 汽車內飾	編織件 汽車外飾

低溫快速固化樹脂



	LT-85S	YPH-802	YPH-23F
黏度 (70°C, cps)	25000~35000	25000~35000	5000~15000
膠化時間 (115°C, min)	7~9	5~7	12~15
玻璃轉化溫度 Tg(°C)	110~120	110~120	95~105
拉伸強度(MPa)	50~70	70~80	50~60
彎曲強度(MPa)	80~100	140~150	95~100
斷裂伸長率	2~3	--	--
參考成型參數	真空袋壓 80°C×4 hr或 125°C×30 min	模壓 150°C×5 min	模壓 100°C×2hr或 160°C×10 min
特點	80°C低溫固化	快速固化	快速固化
應用	獨木舟 遊艇 風力葉片 大件製品	充氣模壓 快速熱壓製品	汽車配件 快速熱壓製品

高耐熱樹脂



	YPH-160	YPH-170	YPH-200	YPH-930
黏度 (70°C, cps)	17000~24000	48000~55000	60000~70000	32000~42000
膠化時間 (115°C, min)	22~25	16~29	14~16	18.5~23.5
玻璃轉化溫度 Tg(°C)	150~160	180~190	225~235	180~200
拉伸強度(MPa)	50~60	50~60	60~70	75~85
彎曲強度(MPa)	100~110	90~110	90~100	135~145
斷裂伸長率	--	--	1~2	--
參考成型參數	模壓 150°C×30 min	模壓 160°C×30 min	模壓 150°C×30min +170°C×2hr	模壓 135°C×2hr +200°C×2hr
特點	高耐熱	高耐熱 高剛性 高硬度	高耐熱 高剛性 高硬度	高耐熱 高強度 高韌性
應用	輪框 耐熱產品	弓臂 輪框 耐熱產品 高強度產品	輪框 耐熱產品 高強度產品	直升機 航天產品

其他特殊樹脂 / 特殊半成品



其他特殊樹脂

	LH-02	YPH-170TN	YPH-170TP
黏度 (70°C, cps)	25000~35000	70000~100000	55000~65000
膠化時間 (115°C, min)	18~20	19~22	16~20
玻璃轉化溫度 Tg(°C)	100~120	175~185	165~175
拉伸強度(MPa)	60~70	60~70	60~70
彎曲強度(MPa)	100~120	110~120	110~120
斷裂伸長率	3~4	--	--
參考成型參數	模壓 120°C×60 min	模壓 150°C×30min +170°C×2hr	模壓 150°C×60min
特點	無粉料固化劑 高透明 總鹵素<900ppm 可過濕熱測試	高剛性 高硬度 高耐熱 高耐磨	高剛性 高硬度 高耐熱 高耐磨
應用	手機背板 電子產品外殼	刮刀 耐磨工具	刮刀 耐磨工具

特殊半成品

	YPE-100
黏度 (100°C, cps)	5000~8000
環氧當量 (g/eq)	270~320
特點	高耐熱 高強度 韌性佳
應用	運動器材 電子級層板

溶劑型樹脂



	YPS-33	YPS-08	YPH-200K65	SA-10	TTP-33X	TTP-33S
黏度 (Ford #4, sec)	20~40	40~80	10~20	5~25	20~30	20~30
固成分% (105°C, 1 hr)	64~66	64.5~66.5	63~66	46~48	59~61	59~61
玻璃轉化溫度 Tg(°C)	120~130	115~125	230~240	--	110~120	115~125
拉伸強度 (MPa)	--	65~75	60~70	--	65~75	65~75
彎曲強度 (MPa)	130~140	130~140	90~100	--	130~140	130~140
參考成型參數	含浸乾燥： 50°C×4hr + RT 3 days 熱壓： 150°C×30min	含浸乾燥： 50°C×4hr + RT 3 days 熱壓： 150°C×30min	B劑與DMF預 溶，混合ABC 劑 含浸乾燥： 50°C×4hr 熱壓： 160°C×40min + 130°C×2hr	AB劑混好刷在 鐵芯上後等待 溶劑揮發，鋪 疊預浸料後一 起加熱成型	含浸乾燥： 50°C×4hr + RT 3 days 熱壓： 150°C×30min	含浸乾燥： 50°C×4hr + RT 3 days 熱壓： 150°C×30min
特點	高剛性 低流失	高透明 韌性佳	高耐熱 高剛性 高硬度	固化後 內壁光滑 改善捲繞 減少打滑	韌性佳	高透明 韌性佳
應用	羽球拍 單車架 球桿 泛用	單車架 球拍 泛用	耐熱產品 高強度產品	纏繞或捲管時 的鐵芯底膠	球拍球杆 泛用	單車架 球拍 泛用

纏繞用樹脂



	FW-13	FW-17	FW-55	FW-60
黏度 (cps)	200~400 (25°C)	400~600 (25°C)	預浸帶	預浸帶
膠化時間 (115°C, min)	16~18	10~13	27~28 (110°C)	30~36
玻璃轉化溫度 Tg(°C)	115~125	115~125	125~135	130~140
拉伸強度(MPa)	80~85	85~95	--	80~90
彎曲強度(MPa)	115~120	115~125	130~140	--
斷裂伸長率	5.5~7.5	6~8	4~5	6~7
參考成型參數	濕式纏繞 70°C×2 hr +130°C×2 hr	濕式纏繞 70°C×2 hr +110°C×4 hr	乾式纏繞 90°C×60min + 125°C×90min	乾式纏繞 90°C×30min + 130°C×90min
特點	韌性佳	韌性佳 可較低溫固化	高硬度	高強度 韌性佳 可精確控制RC
應用	工業管件 呼吸瓶 III型氣瓶	工業管件 IV型氣瓶	工業管件	工業管件 高階氣瓶

Innovation for Future.

